

Een veilige werkzone

Vlotte wisselwerking tussen ingenieur en tekenaar

Op vraag van C-shift, mochten we voor ArcelorMittal twee stalen bordessen uitwerken rondom technische installaties. Deze bordessen waren noodzakelijk voor het technisch onderhoud van de dosseerunit en de koelschroef.

Om een veilige werkzone en toegang te creëren tot en rondom de technische apparatuur moesten deze bordessen voorzien worden van kooiladders, trappen en leuningwerk.

NO ENGINEERS, NO FUTURE !



OPDRACHTGEVER

- Onze klant, C-shift is een dochteronderneming van ArcelorMittal
- ArcelorMittal maakt staal van A tot Z: ze verwerken grondstoffen, vooral ijzererts en kolen, tot kwalitatief hoogwaardig staal dat wordt gebruikt in de meest uiteenlopende toepassingen
- De ArcelorMittal sites in België (Gent, Luik, Geel en Genk) behoren tot de ArcelorMittal groep



OPDRACHT

Uitwerken van twee stalen bordessen



LOCATIE

ArcelorMittal



MULTI DIENSTVERLENING

Reken- en tekenwerk



EXPERT AAN HET WOORD

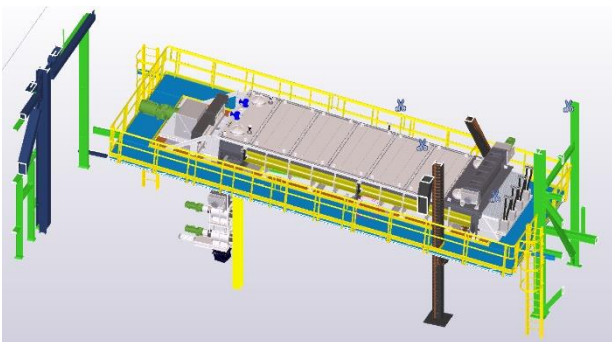
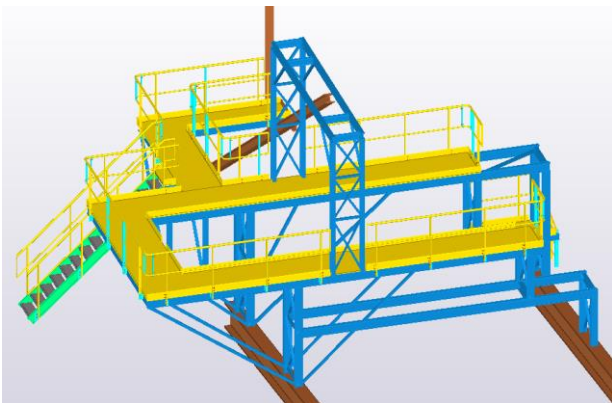
“Het werk bestond er uit om deze bordessen te ontwerpen en uit te tekenen. Zo werd het rekenwerk intern gehouden en is er een vlotte wisselwerking tussen ingenieur en tekenaar. Een extra troef voor onze klant.

De bordessen moesten aansluiten op de aanwezig staalconstructies en de reeds voorziene boutgaten moesten hiervoor gebruikt worden.

Doordat de gaten reeds voorzien waren was de keuze naar bevestiging toe beperkt. Een extra uitdaging om de stabiliteit in orde te krijgen.

Tijdens het uittekenen van het project moest er rekening gehouden worden met de specificaties van de klant.”

Karel Van Der Jeugt, expert bij MULTI.engineering



SOFTWARE

Het rekengedeelte gebeurde met behulp van Scia Engineer. Deze software laat toe om de ontvangen info te importeren en zo tijd en geld te besparen met het modeleren van de structuur in Scia.

Scia is ook eindige elementen software, dit laat ons toe om waarheidsgetrouw constructies te ontwerpen en optimaliseren.

Het tekenwerk gebeurde met Tekla. Met deze software konden we het rekenmodel en de ontvangen info met elkaar vergelijken en uitwerken tot een volwaardig uitvoeringsdossier. Dit omvat het opleveren van de nodige materiaallijsten, productietekeningen en bestandsformaten voor in te lezen in geautomatiseerde machines. De klant kon tijdens het ontwerp het 3D-model raadplegen en controleren op eventuele clashes met toekomstige pijpleidingen, balken en liggers. De software laat ook toe dat het model gedeeld kan worden, zo kunnen er bijkomende zaken toegevoegd worden mocht dit nodig of gewenst zijn.



EXPERT AAN HET WOORD

“De bestaande koelmachine die zorgt voor de koeling van blok B1, B3 en B5 moest vervangen worden.

We konden ook gebruik maken van de onderbreking van de installatie om van een vast debiet systeem naar een meer energiezuinig variabel debiet systeem over te schakelen en deze installatie nog uit te breiden met een extra collector.

Omdat de overschakeling van de koelmachine maar een weekend mag duren en de werken een achttal weken in beslag namen, hebben we de installatie tijdelijk doen draaien, losstaand van de bestaande installatie.

De werken omvatten het tijdelijk in dienst houden van de koelproductie, nieuwe koelmachine, nieuwe collector en bijzetten van extra kringen.

John Vandeleur – MULTI.engineering

